

# MACHBARKEITS-CHECK für eine Bildverarbeitungsaufgabe

## Ihre Kontaktdaten

Unternehmen
Ansprechpartner
Phone
E-Mail
Datum

## Ihre Ansprechpartner



Herr Kim Henrich  
Phone: +49 151 14 62 16 32

## Aufgabenbeschreibung

**Kurzbeschreibung der Aufgabe**

**Projektbezeichnung**

<input type="checkbox"/> Maßhaltigkeitsprüfung	<input type="checkbox"/> Farberkennung
<input type="checkbox"/> Oberflächeninspektion	<input type="checkbox"/> Schrifterkennung
<input type="checkbox"/> Anwesenheits-/Vollständigkeitskontrolle	<input type="checkbox"/> Positionierung
<input type="checkbox"/> Vermessung	<input type="checkbox"/> 3D-Prüfung

**Prüfmerkmale**

<input type="checkbox"/> ein Merkmal	<input type="checkbox"/> Mehrere Merkmale _____ (Anzahl)
--------------------------------------	--

**Einsatzort der Applikation**

<input type="checkbox"/> Fertigung	<input type="checkbox"/> Labor
------------------------------------	--------------------------------

**Kontrollart**

<input type="checkbox"/> 100 % Prüfung	<input type="checkbox"/> Stichprobenprüfung
--	---

## Prüfbedingungen

**Maschinentakt** \_\_\_\_\_ Teile/Minute

**Maximale Prüfdauer / Taktzeit** \_\_\_\_\_ Sekunden/Teil

**Zeitlicher Ablauf der Objektzuführung**

<input type="checkbox"/> Objekt kann angehalten werden	<input type="checkbox"/> Objekt kann nicht angehalten werden
--	--

**Objektzuführung**

<input type="checkbox"/> vereinzelt	<input type="checkbox"/> überlappend
<input type="checkbox"/> in Gruppen	<input type="checkbox"/> berührend

**Positionierung**

<input type="checkbox"/> immer gleich positioniert	<input type="checkbox"/> nicht positioniert
--	---

**Genauigkeit der Positionierung**

horizontal	_____ + mm	_____ - mm
vertikal	_____ + mm	_____ - mm
Winkel	_____ + °	_____ - °

# MACHBARKEITS-CHECK für eine Bildverarbeitungsaufgabe

## Parameter des Prüfobjekts

<b>Prüfteilbezeichnung</b>		
<b>Produktzeichnung</b>		
<input type="checkbox"/> liegt bei	<input type="checkbox"/> nicht vorhanden	
<b>Anzahl Varianten</b>	_____ (Anzahl)	
<b>Objektgröße</b>	<b>Kleinstes Objekt</b>	<b>Größtes Objekt</b>
Durchmesser	_____ (mm)	_____ (mm)
Breite	_____ (mm)	_____ (mm)
Länge	_____ (mm)	_____ (mm)
Detailgrößen	_____ (mm)	_____ (mm)
Toleranzen	_____ (mm)	_____ (mm)
<b>Objektoberfläche</b>		
<input type="checkbox"/> glänzend	<input type="checkbox"/> strukturiert	
<input type="checkbox"/> matt	<input type="checkbox"/> lackiert	
<input type="checkbox"/> glatt	<input type="checkbox"/> bedruckt	
<input type="checkbox"/> rau		
<b>Prüfdetail</b>		
<input type="checkbox"/> glänzend	<input type="checkbox"/> glatt	
<input type="checkbox"/> matt	<input type="checkbox"/> rau	
<input type="checkbox"/> lackiert	<input type="checkbox"/> bedruckt	
<b>Objektfarbe</b>		
<input type="checkbox"/> hell	<input type="checkbox"/> einfarbig, Farbe: _____	
<input type="checkbox"/> dunkel	<input type="checkbox"/> mehrfarbig	
<b>Hintergrundfarbe zum Objekt</b>		
Farbe: _____	<input type="checkbox"/> frei wählbar	
<b>Objektmaterial</b>		
<input type="checkbox"/> Kunststoff	<input type="checkbox"/> undurchsichtig	
<input type="checkbox"/> Metall	<input type="checkbox"/> durchsichtig	
<input type="checkbox"/> Sonstiges: _____	<input type="checkbox"/> durchscheinend	
<b>Objektverunreinigungen</b>		
<input type="checkbox"/> Keine	<input type="checkbox"/> Waschwasser	
<input type="checkbox"/> Staub	<input type="checkbox"/> Öl	
<input type="checkbox"/> Sonstiges: _____	<input type="checkbox"/> Späne	
<b>Originalmuster</b>		
<input type="checkbox"/> liegen bei	<input type="checkbox"/> IO-Teile _____ (Stück)	
<input type="checkbox"/> werden zugesandt	<input type="checkbox"/> NIO-Teile _____ (Stück)	
<input type="checkbox"/> nicht vorhanden		

# MACHBARKEITS-CHECK für eine Bildverarbeitungsaufgabe

## Umgebungsbedingungen

### Lichtverhältnisse

### Fremdlichtabschirmung

- möglich  nicht möglich

### Verschmutzungen

- nicht vorhanden  schwach  
 stark

### Vibrationen

- nicht vorhanden  schwach  
 stark

### Temperaturschwankungen

- nicht vorhanden  vorhanden von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ °C

### Feuchtigkeitsschwankungen

- nicht vorhanden  vorhanden von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ %

### Spannungsspitzen

- nicht vorhanden  vorhanden

## Betriebliches Umfeld

### Erfahrung im Betrieb mit Bildverarbeitung

- keine  
 geringe  
 Bildverarbeitung wird angewandt seit: \_\_\_\_\_

### Die Bildverarbeitung soll eingesetzt werden

- als Einzelmessplatz  in der Produktionslinie

Geplante Anzahl \_\_\_\_\_

Geplanter Anschaffungstermin \_\_\_\_\_

Geplanter Inbetriebnahmetermin \_\_\_\_\_

## Pütz Group

### Innovision GmbH

Am Saarufer 8  
54439 Saarburg  
DEUTSCHLAND  
Phone: +49 65 81 92 99 69  
Fax: +49 65 81 92 99 29

www.innovisionsystems.de

### Innovision GmbH (Office Neu-Isenburg)

Dornhofstr. 18  
63263 Neu-Isenburg  
DEUTSCHLAND  
Phone: +49 61 02 780 66 33  
info@innovisionsystems.de

